

KS11H-16P 空气疏水阀

说明书

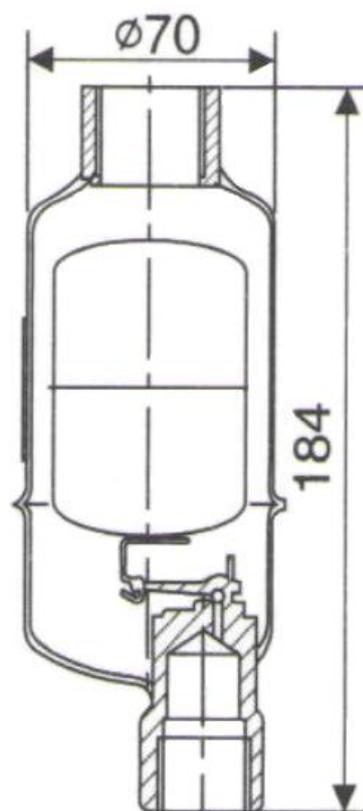


上海南源机械有限公司

Hainan source machinery co., LTD

(原上海奉贤机械厂)

KS11H-16P 空气疏水阀应用于压缩空气、空气过滤器、空气压缩机中排除气体中的水分。利用浮力原理和杠杆原理，通过液位的变化使浮球上升或下降，浮球驱动着杠杆使得阀瓣离开或接触阀座达到开启排水和关闭阻汽的作用。非常灵敏，工作质量高，使用寿命长。



KS11H-16P 空气疏水阀特点:

- ①可靠的浮动杠杆机构
- ②无任何垫片
- ③采用 CF8 不锈钢制造，耐腐蚀，耐水击
- ④采用冲压焊接，结构新颖
- ⑤体积小，重量轻

KS11H-16P 空气疏水阀主要参数:

- ①公称压力: 1.6MPa
- ②最大工作压力: 1.6MPa
- ③最高允许温度: 425℃
- ④公称通径: DN15、DN20、DN25

KS11H-16P 空气疏水阀排水量表 **kg/h**

压差 MPa	0.05	0.2	0.6	1.0	1.2	1.6
口径: 15/20/25	60	170	320	390	420	480
口径	15	20	25			
H(长度)	184	184	184			
D(宽度)	70	70	70			
重量 (kg)	0.7	0.7	0.7			

上海南源机械有限公司(原上海奉贤机械厂)

上海奉贤机械厂 1980 年建厂，地址：上海市奉贤区南桥镇沪杭支路 24 号，企业类型：有限责任公司(国内合资)，注册资本：355.1 万人民币，以“KY 开源”为注册商标，上海奉贤机械厂是上海地区唯一一家专业生产疏水阀的厂家，1984 年获得上海市农业委员会“农业科技进步奖”，1988 年获得上海市人民政府“上海市科学技术进步奖”，1990 年开源疏水阀获得阀门行业疏水阀质量评比中荣获二等奖，1992 年获得“上海市级新产品奖”，1994 年被评为上海第九届节能产品节能技术交易会受欢迎产品，1996 年被评为第四届上海国际工业博览会推荐产品，1992 年被宝钢工程指挥设备处疏水阀定点供应单位之一，1996 年 12 月上海英格兰压缩机有限公司“供应商评估委员会”确定为优秀供应商，2002 年获得：ISO9001:2000 质量管理体系认证证书，2004 年-2008 年获得“中国石化上海石油化工股份有限公司物资供应商网络成员”，

主要生产：CS19H-16 圆盘式疏水阀|CS49W-25G 热动力型疏水阀|CS17H-16C 热静力型疏水阀|排气阀/P11H-16P 空气疏水阀|钟形浮子式疏水阀|JNDL 凝结水自动回收装置/ZH24W2-7 注水阀|KJ13-16 窥视镜|气(汽)水分离器|JH-6Z 减荷阀|JQ-6L 进气阀|FL-12L 自动放气阀|PT-12C 油压旁通阀|JQ-3Z 气缸式进气阀及压缩机配套产品。

我们赖以生存的地球，资源再利用的重要性、环境保护的紧迫性正日益凸显。为了子孙后代，我们要走可持续发展之路。几十年来，我们致力于蒸汽管网节能产品-各类蒸汽疏水阀及配套产品的开发、研制，现已发展成为上海疏水阀专业开发和生产企业之一。近年来，又在压缩机空气系统，相继开发了气水分离器，进气阀，减荷阀等配套产品。

我们将秉承“开源节流，绿色环保”之理念，一如既往地提供优质高效的节能产品，以保护人类共同的家园-地球。

2016 年上海永龙阀门厂与上海南源机械有限公司共赢互利，联手合作，我们倡导“科技创新、环保为先”的设计理念，公司将不断为用户奉献符合市场需求的流体工业产品。

疏水阀销售热线：021-57566219 15900658318 石先生