

不锈钢氨用截止阀

说明书



网址: <http://www.shylfmc.com>

电话: 021-57566219

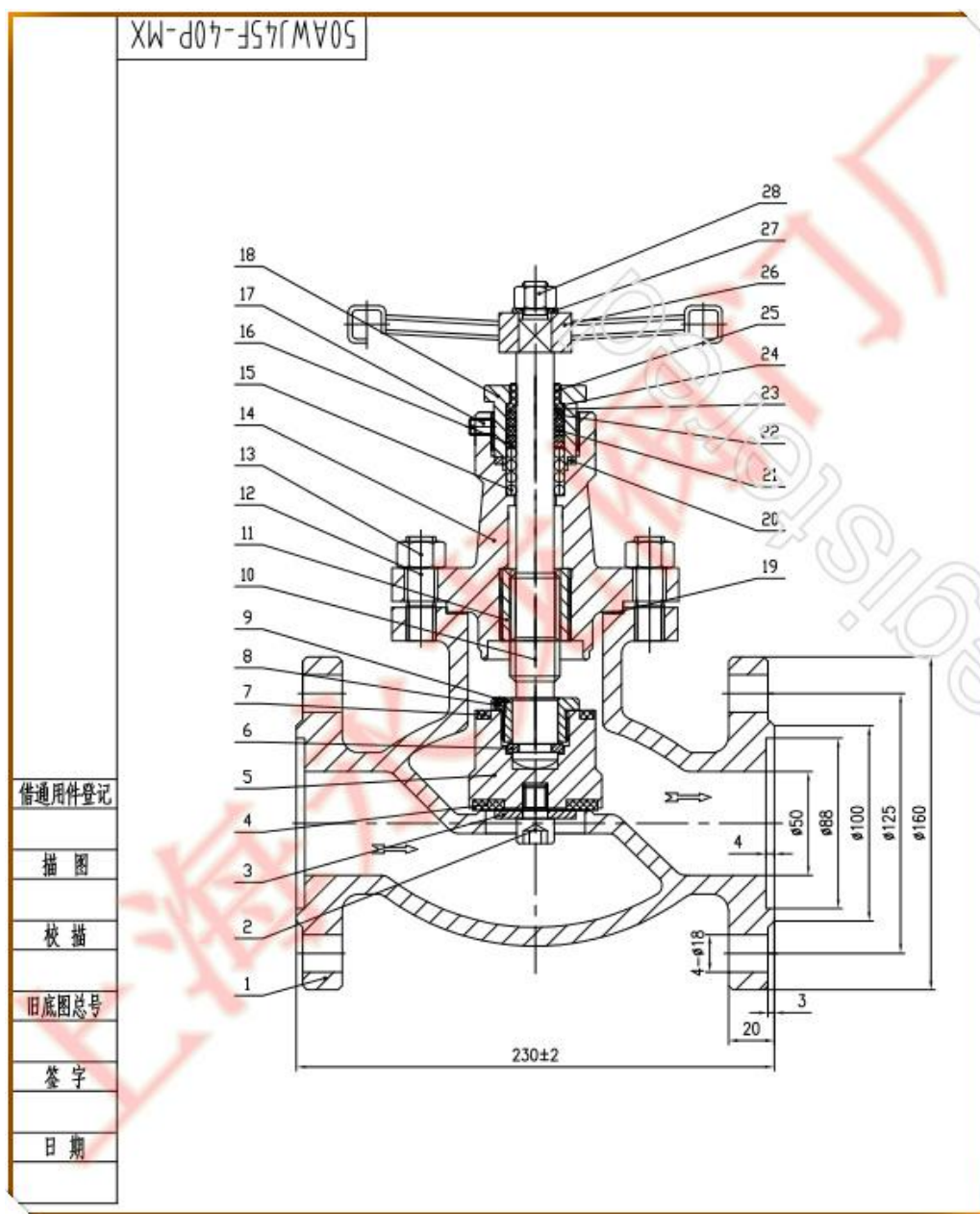
传真: 021-57568296

不锈钢氨用截止阀简介:

不锈钢氨用截止阀结构借鉴美国自密封截止阀和日本倒密封截止阀结合为一体。是针对氨气介质输送的特殊要求,并结合国内阀门应用的实际情况,采用新颖的密封形式和可靠的密封结构设计而成。采用美标精铸直通式阀体,有效减少进口压力到出口压力压差。暗杆式结构,手轮转,阀杆不上升,更适合在有效的空间场合应用。

氨用不锈钢截止阀具有密封性能稳定、使用安全可靠、耐腐蚀性强、无介质内、外漏以及操作轻便等特点,成功解决了化工管道用普通阀门耐腐蚀性能差、壳体易穿孔以及密封性能差、易泄露的难题,特别适用于化工行业氨气,燃气管道的传送,并满足长期可靠使用的要求。其密封性、可维修性、安全性等。

不锈钢氨用截止阀结构图:



不锈钢氨用截止阀零部件明细：

28	GB/T 6170-2000	螺 母	1	35			标准件
27	GB/T 95-2002	垫 圈	1	Q235-AF			标准件
26	JB/T 93-2008	手 轮	1	QT450			标准件
25	50AWJ45F-40P-13	定位套	1	尼龙1010			
24	GB/T 1235-76	O型圈	1	丁腈橡胶			标准件
23	GB/T 1235-76	O型圈	1	丁腈橡胶			标准件
22	JB/T 1714-75	上填料	1	PTFE			标准件
21	JB/T 1715-75	中填料	3	PTFE			标准件
20	50AWJ45F-40P	缠绕垫圈	1	304+石墨			
19	GB/T 19066-2008	复合垫片	1	1Cr18Ni9/柔性石墨			标准件
18	50AWJ45F-40P-12	并 母	1	304			
17	GB/T 73-1985	紧定螺钉	1	304			标准件
16	50AWJ45F-40P-11	填料垫	1	304			
15	GB/T 1222-2007	弹 簧	1	60Si2Mn			标准件
14	50AWJ45F-40P-10	上 盖	1	CF8			
13	GB/T 6170-2000	螺 母	4	304			标准件
12	GB/T 901-1988	螺 柱	4	304			标准件
11	50AWJ45F-40P-09	阀杆螺母	1	304			
10	50AWJ45F-40P-08	阀 杆	1	304			
9	50AWJ45F-40P-07	阀瓣并母	1	304			
8	GB/T78-2000	内六角紧定螺钉	1	304			标准件
7	50AWJ45F-40P-06	侧密封圈	1	PTFE			
6	50AWJ45F-40P-05	对开圆环	1	304			
5	50AWJ45F-40P-04	阀 瓣	1	304			
4	50AWJ45F-40P-03	密封圈	1	PTFE			
3	50AWJ45F-40P-02	压 板	1	304			
2	GB/T 70.1-1985	内六角圆柱头螺钉	1	304			标准件
1	50AWJ45F-40P-01	阀 体	1	CF8			
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单件重量	总计重量	备 注
				AWJ45F-40P DN50 PN4.0MPa 暗杆截止阀			上海永龙阀门厂
							明细表
设计	校对	审核	工艺	图样标记	重量	比例	
						1:1	
				共 页	第 页		50AWJ45F-40P-MX

不锈钢氨用截止阀产品特点:

1. 针对普通阀门耐腐蚀性能差、壳体易穿孔的缺点,根据介质具体特性,氨用截止阀在阀体材料上选用美标阀体精铸不锈钢,可耐氨气、燃气腐蚀,低温可至 -40°C ,最大限度保证工况条件使用要求。
2. 氨截止阀密封副配对结构型式采用球、平面型,密封自动补偿,达到双重保险的效果,密封性能稳定,无粘着磨损,有效地解决了化工管道用普通阀门密封性能差、易泄露的难题。
3. 产品中法兰采用榫槽密封结构,即使在管道压力波动的情况下,保证中法兰密封绝对可靠。
4. 上密封装置中采用多级聚四氟乙烯密封材料,形成组合密封,确保阀门在使用期限内填料函无介质泄露,消除了普通阀门填料函密封薄弱、介质易外漏,甚至造成事故的可能。
5. 密封面利用阀瓣中间加工一道凹槽添加主要聚四氟乙烯 O 型圈,构成双重密封,阀座 304 不锈钢堆焊而成,用在液氨、氨气站球罐管路作为对流量的调节。填料采用聚四氟乙烯,密封可靠、绝对无外漏。
6. 倒密封/自密封结构:阀杆上部密封加载弹簧,在上填料 PTFE 常久使用磨损借住弹簧力保持上填料不泄漏,内部阀杆倒密封设计构成双道密封:密封面上部添加一道入型阀圈,阀体下部压制入型 PTFE 密封圈,阀杆上升二道入型结构紧扣,成功有效防止阀杆永久不外漏。
7. 氨用截止阀(Ammonia valve)的阀瓣与阀杆宜采用销子、滚珠、阀瓣盖等方式连接,应有锁紧结构(如弹簧圈、螺堵等)或采用焊的方式防止脱落,氨阀开关时转动灵活,以减少对密封面的磨损。
8. 氨用截止阀在 GB/T 26478-2011 标准基础上制定企业标准。企标在材质选用、结构设计上完全根据氨气、燃气介质腐蚀特性和工况要求进行,各项技术参数指标优于明杆截止阀。

不锈钢氨用截止阀技术参数:

阀体材质: CF8/304 不锈钢 CF8M/316 不锈钢

公称通径: DN15~DN200

试验压力: 2.4MPa 3.8MPa 6.0MPa

填料: 聚四氟乙烯 强力弹簧 O 型圈

阀体、阀盖材质: 1Cr18Ni9T 不锈钢

密封: 巴氏合金 PTFE 聚四氟乙烯

填料压盖: 1Cr18Ni9T 不锈钢

中部垫片: 金属石墨

适用介质: 液氨 氨气 制冷剂 燃气 氟

适用温度: 四氟 $-40^{\circ}\text{C}+120^{\circ}\text{C}$

连接方式: 标准法兰/HG20592-2009

可根据现场需要做: 突面、凸面、凹面

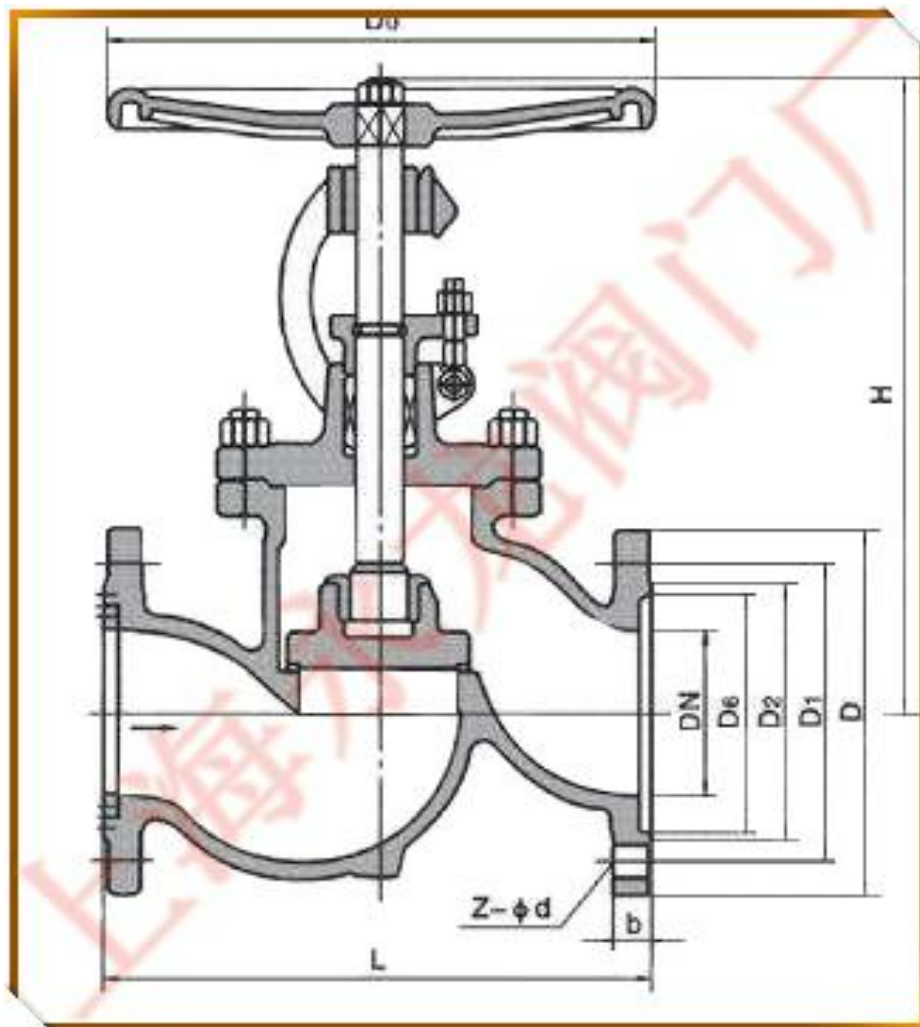
不锈钢氨用截止阀应用操作:

- 逆时针旋转手轮即可打开阀门
- 顺时针旋转手轮即可关闭阀门

不锈钢氨用截止阀技术改进:

早期氨用阀的密封阀瓣大多为巴氏合金,巴氏合金较软而易发生形变,使阀瓣与阀座紧密接触,密封性好。因为巴氏合金比较软,所以可以直接镶嵌到阀瓣上,但因为堆焊工艺复杂,成品率低,加工成本高,倒致很多企业开始寻求新的替代品。70 年代后,以新型材料聚四氟乙烯 PTFE 取代了巴氏合金,它有更好的密封性能,号称“塑料王”。直接把聚四氟乙烯镶嵌在阀瓣上,采用一压板对四氟软密封平面进行定位。再用螺栓及弹簧垫片固定好,相对制造工艺简单,更换方便。且密封效果及使用寿命对比巴氏合金密封更理性。

不锈钢氨用截止阀外形尺寸和连接尺寸：单位：mm



PN40 压力不锈钢氨用截止阀外形尺寸和连接尺寸：单位：mm

公称口径 DN	PN4.0MPa								
	L 阀门长度	D 法兰外径	D1 中心孔距	D2 法兰面	D6 凹面尺寸	b 法兰厚度	z-φd 螺栓孔	H 中心孔距	Do 手轮外径
15	130	95	65	45	40	16	4-φ14	233	120
20	150	105	75	55	51	16	4-φ14	275	140
25	160	115	85	65	58	16	4-φ14	285	160
32	180	135	100	78	66	18	4-φ18	302	180
40	200	145	110	85	76	18	4-φ18	355	200
50	230	160	125	100	88	20	4-φ18	373	240
65	290	180	145	120	110	22	8-φ18	408	280
80	310	195	160	135	121	22	8-φ18	436	320
100	350	230	190	160	150	24	8-φ23	480	360
125	400	270	220	188	176	28	8-φ25	558	400
150	480	300	250	218	204	30	8-φ25	611	400